

Tabla 1. Composición de algunos vidrios de laboratorio y comerciales

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
SiO <sub>2</sub>	80.50	73.00	77.90	71 - 73.5	61.50	72.68	63.00	72.00	57.30	75.30	68.00
B <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	12.90	16.50	14.10	-	-	-	-	12.00	23.60	7.60	-
Na <sub>2</sub> O	3.80		4.10	14 - 17	8.80	13.25	7.60	11.00	1.90	5.70	22.00
K <sub>2</sub> O	0.40	45.00	2.30	0-1.5	5.30	—	60.00	—	5.00	0.80	-
CaO			0.80	5.0 - 6.0	-	12.76	0.30	-	4.70	1.10	7.00
MgO	-	-	-	3.5 - 4.5	-	0.26	0.20	-	8.70	-	-
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	2.20	-	0.80	-	-	-	-	5.00	3.20	6.20	3.00
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	-	-	-	0.0006-0.1	0.80	-	-	-	-	6.20	3.00
MnO	-	-	-	-	-	-	0.20	-	-	-	-
PbO	-	6.00	-	-	23.60	-	21.00	-	-	-	-
As <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	-	-	-	-	-	-	0.05	-	-	-	-
BaO	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.50	-

Pyrex 7740; 2 Pyrex 7720 (Nonex); 3, silex; 4, vidrio de bulbo de cal moderno; 5, vidrio de plomo; 6, vidrio plano para ventanas (proceso Libby-Owens, americano); 7, vidrio de botella de plomo americano; 8, vidrio de termómetro de borosilicato; 9, Jena Supermax (alemán); 10, Jena Gerate (alemán); 11, vidrio de adorno para el árbol de Navidad.